

REGULADOR

CARBON 22 - CARBON 42 - CARBON 52 - CARBON OCTOPUS

ADVERTENCIA

Este folleto forma parte integral del manual de usuario del regulador Mares y debe guardarse junto a él.

CERTIFICACIÓN CE

Los reguladores Mares descritos en este manual han sido probados y certificados por el dentro de pruebas registrado n.º 0426, Italcert, con sede en Viale Sarca 336, Milán (Italia), en virtud de la directiva CE 89/686/EEC del 21 de diciembre de 1989. Los procedimientos de ensayo se condujeron en virtud de la norma EN 250:2000, según la directiva arriba citada, que establece las condiciones de comercialización y los requisitos básicos de seguridad para equipos de protección personal de Categoría III.

Los resultados de las pruebas de certificación fueron los siguientes:

Modelo	Aguas cálidas (Temp. = > 10°C)	Aguas frías (Temp. < 10°C)	Marca	Posición
Carbon 22	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Carbon 42	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Carbon 52	aprobado	aprobado	CE 0426	en la primera etapa
Carbon Octopus	aprobado	aprobado	CE 0426	en la segunda etapa

Las marcas CE indican que el producto respeta los requisitos básicos de salud y seguridad (Anexo II DE 89/686/CEE). El sufijo 0426 que sigue a las letras "CE" representa al centro de pruebas registrado Italcert, encargado de supervisar la fabricación en virtud del Art. 11B DE 89/686/EEC.

PRIMERA ETAPA MR22^T

Nueva primera etapa de latón forjado, niquelado y cromado, que destaca respecto a las versiones anteriores por su peso ligero. Esto ha sido posible gracias a innovadoras soluciones técnicas, que han permitido mantener los mismos componentes internos. Tecnología de membrana con sistema DFC y conector de alta presión sustituible. La válvula de alta presión, con tecnología "Tri-material", garantiza una mayor duración y seguridad. Equipada con un puerto principal de presión intermedia 1/2" UNF DFC con conector para el latiguillo principal de la segunda etapa, otros 3 puertos roscados de servicio de baja presión 3/8" UNF y 2 puertos roscados de alta presión 7/16" UNF. Estos últimos presentan un ángulo de inclinación de 45° para permitir una disposición más intuitiva de los latiguillos o de la unidad de transmisión de los ordenadores de buceo integrados.

PRIMERA ETAPA MR42^T

Nueva primera etapa con cuerpo de latón forjado, niquelado y cromado, que destaca de inmediato gracias a su reducido tamaño y su peso extremadamente ligero. Su diseño ha sido posible gracias a soluciones técnicas sencillas pero innovadoras, que han convertido la MR42^T en la primera etapa de diafragma más pequeña y con mejor rendimiento del mercado. Incorpora las características técnicas generales de las mejores primeras etapas Mares con diafragma y sistema DFC.

La válvula de alta presión, con tecnología "Tri-material", garantiza una mayor duración y seguridad. Los puertos de baja y alta presión han sido ubicados para permitir la disposición más sensible de los latiguillos, garantizando la máxima comodidad del usuario.

PRIMERA ETAPA MR52^T

Rendimiento único de esta primera etapa compacta y con membrana equilibrada.

Fabricada en latón niquelado y cromado con protecciones y cubiertas a prueba de golpes, la MR52 presenta todas las características generales de las mejores primeras etapas de membrana de última generación de Mares, incorporando innovadoras soluciones técnicas.

Los dos puertos DFC suministran un flujo de aire constante al respirar desde la segunda etapa principal o desde el octopus.

El sistema NCC, combinado con el sistema especial de recirculación de agua construido en correspondencia con la membrana, permite obtener el mejor rendimiento en aguas frías.

La válvula Tri-material de alta presión está fabricada en tres materiales distintos, lo que prolonga su duración y ofrece la máxima fiabilidad.

Los cuatro puertos de baja presión preorientados permiten disponer los latiguillos a la perfección, en cualquier configuración. Los dos puertos de alta presión sirven para conectar el manómetro o la consola y el transmisor de un ordenador integrado, cuando se utilice.

DFC DOBLE

¡Todas las características del sistema DFC están ahora disponibles en el puerto destinado al octopus de la segunda etapa! El DFC doble garantiza un flujo de aire constante al respirar a través de la segunda etapa principal y del octopus, incluso a grandes profundidades.

SEGUNDA ETAPA DE CARBONO

Segunda etapa con sistema V.A.D. fabricado en carbono con la innovadora tecnología SMC patentada. Este material ofrece distintas ventajas: máxima resistencia. Gracias a sus finas paredes, presenta un tamaño reducido sin necesidad de recurrir a un diafragma más pequeño, por lo que disminuye la resistencia al arrastre en el agua. Función anticongelante, mejorada gracias a la "acción radiador" del carbono.

Respiración más natural: las paredes de carbono de la segunda etapa "capturan" la humedad del aire respirado y la devuelven durante la fase de inhalación, reduciendo así la sequedad de la boca que se suele producir al respirar aire demasiado seco.

La tapa incorpora el sistema de rejilla "Mesh Grid", que optimiza el flujo de agua entrante y saliente y permite así un rendimiento todavía mayor.

La boquilla está fabricada en silicona blanda hipoalérgica, que reduce la fatiga de la mandíbula y proporciona un ajuste seguro, incluso en inmersiones muy prolongadas.

CARBON OCTOPUS

La segunda etapa de la versión Octopus está equipada con un latiguillo de longitud considerable (100 cm). Gracias a su color amarillo, es muy fácil de localizar en cualquier situación.

Características técnicas

	PRIMERA ETAPA		
	MR22T	MR42T	MR52T
Funcionamiento	- Diseño de membrana compensada - Sistema DFC - Válvula "Tri-material"	- Diseño de membrana compensada - Sistema DFC - Válvula "Tri-material"	- Diseño de membrana compensada - Sistema DFC - Válvula "Tri-material"
Materiales			
Piezas metálicas	- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia - Acero inoxidable	- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia - Acero inoxidable	- Latón moldeado, cromado y niquelado de alta resistencia - Acero inoxidable
Piezas no metálicas	- Tecnopolímeros de alta resistencia	- Tecnopolímeros de alta resistencia	- Tecnopolímeros de alta resistencia
Juntas y membranas	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona
Capacidad (presión: 180 bar)	- 4800 l/min	- 4800 l/min	- 4800 l/min
Presión intermedia			
Presión de aspiración: 200 bar	- de 9,8 a 10,2 bar	- de 9,8 a 10,2 bar	- de 9,8 a 10,2 bar
Presión de aspiración: 30 bar	- de 9,8 a 10,2 bar	- de 9,8 a 10,2 bar	- de 9,8 a 10,2 bar
Puertos de la primera etapa			
Alta presión	- 2 puertos UNF de 7/16"	- 2 puertos UNF de 7/16"	- 2 puertos UNF de 7/16"
DFC	- 1 puerto 1/2" UNF [principal]	- 1 puerto 3/8" UNF [principal]	- 2 puertos UNF de 3/8" [principal y octopus]
Presión intermedia	- 3 puertos UNF de 3/8"	- 3 puertos UNF de 3/8"	- 2 puertos UNF de 3/8"
Peso			
INT	- 803 g	- 652 g	- 687 g
DIN	- 615 g	- 452 g	- 513 g

Características técnicas
SEGUNDA ETAPA

	CARBON	CARBON OCTOPUS
Funcionamiento	- Sistema VAD - Cubierta con rejilla Mesh Grid	- Sistema VAD - Cubierta con rejilla Mesh Grid
Materiales		
Piezas metálicas	- Latón cromado y niquelado - Acero inoxidable	- Latón cromado y niquelado - Acero inoxidable
Piezas no metálicas	- Carbono (SMC) - Tecnopolímeros de alta resistencia	- Carbono (SMC) - Tecnopolímeros de alta resistencia
Juntas y membranas	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona	- Caucho nitrílico - Caucho de silicona
Capacidad (presión: 180 bar)	- 2400 l/min	- 2400 l/min
Tipo de latiguillo		
Estándar	- Puerto UNF de 1/2" Superflex y UNF de 3/8"	- Superflex UNF de 3/8"
Longitud del latiguillo		
Estándar	- 75 cm	- 100 cm
Peso (sin latiguillo)	- 198 g	- 198 g



cod. 46200916 - rev. C - printed by ME.CA - 0,000 - 09/11 - Artbook 7217/11



Salita Bonsen, 4 - 16035 Rapallo - ITALY
Tel. +39 01852011 - Fax +39 0185201470
www.mares.com